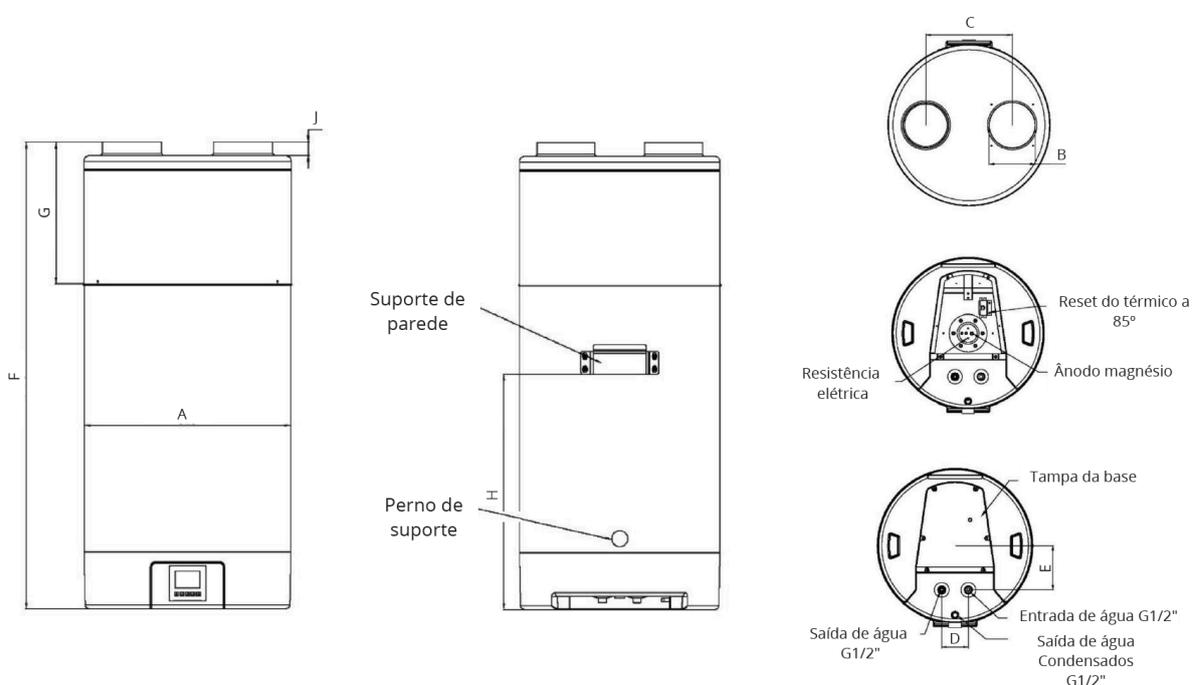


Bomba de calor AQS: **100L** | **200L** | **300L** | **500L** (R134a)



- Modo de apoio elétrico com **BOOST** elétrico à água
- Operação com compressor de alta eficiência, garante operação **com baixo consumo**
- Modo de desinfecção bacteriológico (anti-legionela)
- Inclui ânodo de magnésio (verificar uma vez por ano)
- Acumulador em aço inoxidável **duplex 2205**
- Gás refrigerante **R290**
- Temperatura de funcionamento até **60°C/máx**
- **Garantia** de 5 anos do depósito e 3 anos garantia total
- Garantir na instalação o uso de **válvula de segurança de pressão máx. 7bar**

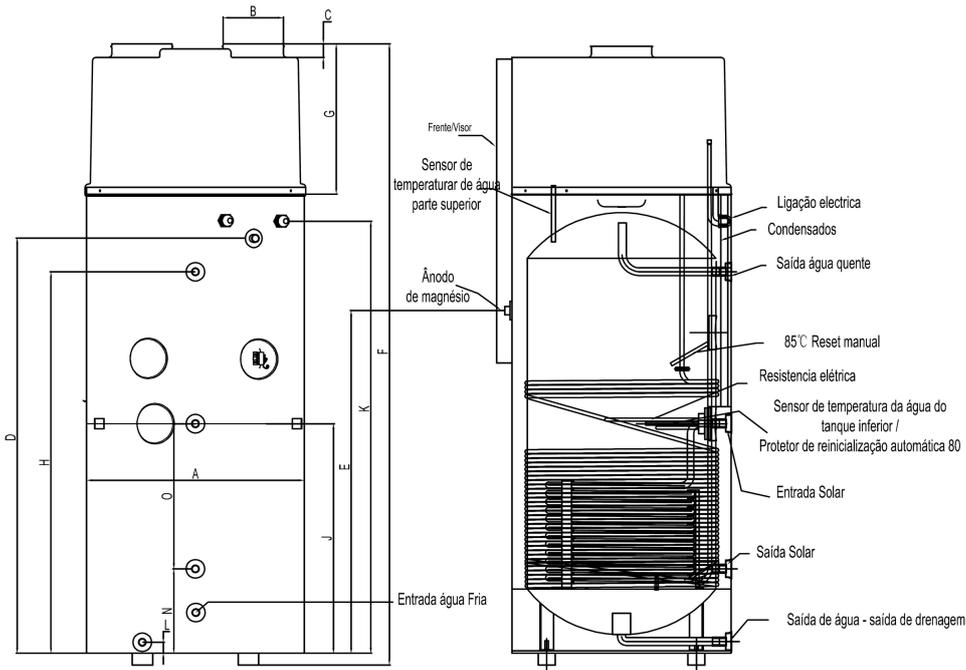
**Desenho técnico** BC100



| A    | B    | C   | D   | E   | F      | G   | H   | J  |
|------|------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|----|
| Ø520 | Ø120 | 280 | 100 | 130 | 1367,5 | 370 | 739 | 35 |

Dimensões em mm

# Desenho técnico BC200 | BC300 | BC500



|          | 200L | 300L | 500L |
|----------|------|------|------|
| <b>A</b> | Ø560 | Ø600 | Ø700 |
| <b>B</b> | Ø177 | Ø177 | Ø177 |
| <b>C</b> | 40   | 40   | 40   |
| <b>D</b> | 1160 | 1410 | 1633 |
| <b>E</b> | 875  | 1200 | 1252 |
| <b>F</b> | 1750 | 2000 | 2243 |
| <b>G</b> | 445  | 445  | 445  |
| <b>H</b> | 1060 | 1300 | 1520 |
| <b>J</b> | 600  | 700  | 893  |
| <b>K</b> | 1170 | 1415 | 1683 |
| <b>L</b> | 35   | 32.5 | 35   |
| <b>M</b> | 35   | 35   | 35   |
| <b>N</b> | 250  | 235  | 280  |
| <b>O</b> | 60   | 60   | 60   |

Dimensões em mm

## Características técnicas

CE EN 16147/2017

| Modelo  | BC100       | BC200       | BC300       | BC500       |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Potência de aquecimento                                   | 1000W       | 1500W       | 1500W       | 4300W       |
| Consumo (kW)  | 210watts    | 365watts    | 365watts    | 949watts    |
| COP*  | 4,76        | 4,11        | 4,11        | 4,53        |
| COP** (EN 16147/2017 a 7/6°C ambiente)                    | 3,22        | 3,04        | 3,24        | 3,31        |
| COP*** (EN 16147/2017 a 13/14°C ambiente)                 | 3,74        | 4,03        | 4,19        | -           |
| Classificação energética**                                | A+          | A+          | A+          | A+          |
| Tipo de refrigerante                                      | R290        | R290        | R290        | R134a       |
| Capacidade  | 100L        | 200L        | 300L        | 500L        |
| Produção de água  | 20L/hora    | 29L/hora    | 29L/hora    | 82L/hora    |
| Alimentação   | 230-50Hz    | 230-50Hz    | 230-50Hz    | 230-50Hz    |
| Corrente nominal*   | 1,16A       | 1,67A       | 1,69A       | 4,20A       |
| Espessura do isolamento                                   | 50mm        | 50mm        | 50mm        | 50mm        |
| Perfil  | L           | L           | XL          | XXL         |
| Ruído sonoro  | 45dB        | 51dB        | 51dB        | 59dB        |
| Resistência eléctrica Boost                               | 1500W       | 1500W       | 1500W       | 1500W       |
| Temperatura de aquecimento máx. sem resistência eléctrica | 65°C        | 65°C        | 65°C        | 65°C        |
| Peso  | 58Kg        | 95Kg        | 105Kg       | 117Kg       |
| Dimensões   | Ø520x1368mm | Ø560x1755mm | Ø600x1987mm | Ø700x2230mm |

\* Potência de aquecimento baseadas nas seguintes condições: temperatura ambiente 20/15°C, temperatura da água desde 10 a 56°C

\*\* COP baseado no standard ERP, temperatura ambiente 7/6°C, temperatura da água desde 10 a 56°C

\*\*\* COP baseado no standard ERP, temperatura ambiente 13/14°C, temperatura da água desde 10 a 56°C

**BC 100** - Sem serpentina

**BC 200** - Com serpentina | Sem serpentina

**BC 300** - Com serpentina | Sem serpentina

**BC 500** - Com serpentina